

“Año del Buen Servicio al Ciudadano”



PERÚ

Ministerio de Educación

Viceministerio de Gestión Pedagógica

Dirección General de Educación Superior y Técnico-Profesional

Dirección de Educación Superior Tecnológica y Técnico Productiva

ITINERARIO FORMATIVO DE LA CARRERA PROFESIONAL MECÁNICA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL HORAS Y CRÉDITOS (Resolución Directoral No. 297-2024-DG-IESTP-"MSC")

| MODULO | Descripción competencia | Unidad didáctica | Periodos Académicos (créditos y horas) | | | | | | | | | | Créditos académicos | Horas | | | | |
|--|--|--|--|----|----|-----|---|----|---|----|-----|----|---------------------|-------|---|----|-----|-----|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | | | | |
| MODULO I : Dibujo mecánico y soldadura | Competencias Técnicas (Unidad de competencia) | Dibujo técnico | 3 | 64 | | | | | | | | | | | | 3 | 64 | |
| | | Mecánico de banco | 4 | 96 | | | | | | | | | | | | 4 | 96 | |
| | | Materiales Industriales | 2 | 48 | | | | | | | | | | | | 2 | 48 | |
| | | Cálculo técnico | 2 | 48 | | | | | | | | | | | | 2 | 48 | |
| | | Soldadura Mixtas | 4 | 96 | | | | | | | | | | | | 4 | 96 | |
| | | Seguridad Industrial | | | 1 | 32 | | | | | | | | | | | 1 | 32 |
| | | Máquinas herramientas | | | 4 | 112 | | | | | | | | | | | 4 | 112 |
| | | Soldadura Oxigas | | | 3 | 64 | | | | | | | | | | | 3 | 64 |
| | | Soldadura electrica | | | 4 | 96 | | | | | | | | | | | 4 | 96 |
| | | Matemática aplicada a la construcción de elementos | | | 2 | 48 | | | | | | | | | | | 2 | 48 |
| | Dibujo asistido por ordenador (autocad-soliword) | | | 3 | 64 | | | | | | | | | | | 3 | 64 | |
| | Competencias para la empleabilidad | Comunicación oral | 2 | 48 | | | | | | | | | | | | 2 | 48 | |
| | | Aplicaciones en internet | | | 2 | 48 | | | | | | | | | | 2 | 48 | |
| | | Interpretación y producción de textos | 2 | 48 | | | | | | | | | | | | 2 | 48 | |
| Ofimática | | | | 2 | 48 | | | | | | | | | | 2 | 48 | | |
| nizado con máquinas -herramientas | Competencias Técnicas (Unidad de competencia) | Proceso de fabricación con torno mecánica | | | | | 4 | 96 | | | | | | | | 4 | 96 | |
| | | Proceso de fabricación con fresadora universal | | | | | 4 | 96 | | | | | | | | 4 | 96 | |
| | | Planificación y proceso de la producción | | | | | 2 | 48 | | | | | | | | 2 | 48 | |
| | | Mantenimiento eléctrico | | | | | 3 | 64 | | | | | | | | 3 | 64 | |
| | | Administración y gestión de taller | | | | | | | 2 | 48 | | | | | | 2 | 48 | |
| | | Construcción de piezas con torno mecánico | | | | | | | | 5 | 128 | | | | | 5 | 128 | |
| | | Construcción de piezas con fresadora universal | | | | | | | | 4 | 96 | | | | | 4 | 96 | |

